



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ  
ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ  
ΔΗΜΟΣ ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ  
Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών  
Ταχ. Δ/νση Λ. Μαραθώνος 104, (α' όροφος)  
Ταχ. Κωδ. 19005 - Ν. Μάκρη

Πληροφορίες: Λοΐδα Καζάνη, Νατάσα Κελεπούρη  
Τηλ: 2294320540, 2294320573, 2294320585  
E-mail: [promithies@marathon.gr](mailto:promithies@marathon.gr)  
Ιστοσελίδα: <http://www.marathon.gr>

Καταχωρηστέα στη ΔΙΑΥΓΕΙΑ

## ΠΕΡΙΛΗΨΗ

### ΑΝΟΙΚΤΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΓΡΑΦΙΚΗΣ ΥΛΗΣ, ΥΛΙΚΩΝ ΓΡΑΦΕΙΟΥ, ΧΕΙΡΟΤΕΧΝΙΑΣ ΚΑΙ ΚΑΛΛΙΤΕΧΝΙΑΣ

#### Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ ΜΑΡΑΘΩΝΟΣ

προκηρύσσει **ανοικτό ηλεκτρονικό διαγωνισμό κάτω των ορίων** με σφραγισμένες προσφορές και κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει τιμής, με τίτλο **Προμήθεια γραφικής ύλης, υλικών γραφείου, χειροτεχνίας και καλλιτεχνίας.**

Η εκτιμώμενη αξία ανέρχεται στο ποσό των 123.336,00€, ήτοι συνολικό ποσό με ΦΠΑ (ΦΠΑ 24% 29.600,64€) 152.936,64€.

**1) Στοιχεία επικοινωνίας** αναθέτουσας αρχής: Δήμος Μαραθώνος, Δ/νση Οικονομικών Υπηρεσιών, Ταχ. Δ/νση: Λ. Μαραθώνος 104, (α' όροφος), Τ.Κ. 19005 Ν. Μάκρη, Τηλ. 2294320540, 2294320573, 2294320585, email: [promithies@marathon.gr](mailto:promithies@marathon.gr), ιστοσελίδα: [www.marathon.gr](http://www.marathon.gr)

**2) Κωδικός CPV:** 30192000-1, 30190000-7 και 37800000-6.

**3) Κωδικός NUTS κύριου τόπου παράδοσης/εκτέλεσης της υπηρεσίας:** EL305

**4) Πρόσβαση στα έγγραφα:** Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στην ηλεκτρονική διεύθυνση του Δήμου [www.marathon.gr](http://www.marathon.gr).

**5) Εναλλακτικές προσφορές:** Δεν επιτρέπεται η επίδοση αντιπροσφορών, εναλλακτικών προσφορών και σε περίπτωση υποβολής τους απορρίπτονται ως απαράδεκτες.

**6) Δικαιούμενοι συμμετοχής:** Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί όσοι νόμιμα κατέχουν την άδεια για άσκηση δραστηριότητας συναφή με το αντικείμενο της παρούσας σύμβασης, και να δύνανται να παρέχουν εχέγγυα άρτιας εκτέλεσης αυτής.

**7) Υποβολή προσφορών:** Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά μέσω της διαδικτυακής πύλης [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), σύμφωνα με τα αναφερόμενα στον ν.4412/2016, ιδίως στα άρθρα 36 και 37 και

στην κατ' εξουσιοδότηση των διατάξεων της παρ. 5 του άρθρου 36 του ν.4412/2016 εκδοθείσα με αρ. 64233/08.06.2021 (Β' 2453/2021) Κοινή Απόφαση των Υπουργών Ανάπτυξης και Επενδύσεων και Επικρατείας, ως εξής:

- **Καταληκτική ημερομηνία και ώρα υποβολής προσφορών:** 20/05/2026 ημέρα **Τετάρτη** και ώρα **14:00**.

- **Ημερομηνία αποσφράγισης προσφορών (Διενέργειας Διαγωνισμού):** 26/05/2026 ημέρα **Τρίτη** και ώρα **11:00 π.μ.**

- **Συστημικός αύξων αριθμός διαγωνισμού στο ΕΣΗΔΗΣ:** 459152

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό οι ενδιαφερόμενοι οικονομικοί φορείς απαιτείται :

α. Να διαθέτουν ψηφιακή υπογραφή, χορηγούμενη από πιστοποιημένη αρχή παροχής ψηφιακής υπογραφής και

β. Να εγγραφούν στο ηλεκτρονικό σύστημα (Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ) - διαδικτυακή πύλη [www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr) ακολουθώντας συγκεκριμένη διαδικασία εγγραφής.

Μετά την παρέλευση της καταληκτικής ημερομηνίας και ώρας δεν υπάρχει η δυνατότητα υποβολής προσφοράς στο Σύστημα.

**8) Χρόνος ισχύος προσφορών:** Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα **δώδεκα (12) μηνών** από την επόμενη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών, ήτοι έως 20/05/2027.

**9) Γλώσσα σύνταξης προσφορών:** Ελληνική.

**10) Χρηματοδότηση:** Φορέας χρηματοδότησης της παρούσας σύμβασης είναι ο Δήμος Μαραθώνος με ιδίους πόρους (39.413,40€), το Υπουργείο Εσωτερικών (83.137,85€), το Υπουργείο Κοινωνικής Συνοχής και Οικογένειας (2.765,76€), και χρηματοδότηση από το πρόγραμμα ΕΣΠΑ (27.619,63€).

**11) Διάρκεια Σύμβασης:** Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε **ένα (1) έτος** από την ημερομηνία ανάρτησης του υπογεγραμμένου από τα συμβαλλόμενα μέρη συμφωνητικού στο ΚΗΜΔΗΣ ή μέχρι εξαντλήσεως του συμβατικού αντικειμένου.

**12) Εγγυήσεις: Εγγύηση συμμετοχής:** Η εγγύηση συμμετοχής ορίζεται σε **ποσοστό 2,00%** της εκτιμώμενης αξίας, ήτοι **2.466,72€**. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του διαγωνιζόμενου. **Εγγύηση καλής εκτέλεσης:** Η εγγύηση καλής εκτέλεσης της σύμβασης ορίζεται σε **ποσοστό 4,00%** της εκτιμώμενης αξίας, ήτοι **4.933,44€** και κατατίθεται μέχρι και την υπογραφή του συμφωνητικού. Ο χρόνος ισχύος της πρέπει να είναι μεγαλύτερος του συμβατικού χρόνου φόρτωσης ή παράδοσης τουλάχιστον για διάστημα τουλάχιστον δυο (2) μηνών.

Τα ανωτέρω ποσά των εγγυήσεων αφορούν το σύνολο της εκτιμώμενης αξίας του διαγωνισμού, μη συνυπολογιζόμενων των δικαιωμάτων προαίρεσης και του ΦΠΑ. Στην διακήρυξη γίνετε εκτενέστερη ανάλυση ανά ομάδα (τμήμα) του διαγωνισμού.

**13) Προδικαστική Προσφυγή:** Προσφυγή μπορεί να υποβάλλεται σύμφωνα με τις διατάξεις του Ν. 4412/2016, όπως ισχύει.

**14) Ειδικό όροι:** Στην προσφορά του υποψήφιου αναδόχου θα συμπεριλαμβάνονται όλα τα έξοδα όπως ορίζει η διακήρυξη.

**15) Δημοσιεύσεις:** Το πλήρες κείμενο της διακήρυξης καταχωρήθηκε στο Κ.Η.Μ.Δ.Η.Σ. και το Ε.Σ.Η.Δ.Η.Σ. ([www.promitheus.gov.gr](http://www.promitheus.gov.gr)), καθώς και στο portal του Δήμου [www.marathon.gr](http://www.marathon.gr), ενώ η παρούσα περίληψη στις εφημερίδες, στην διαύγεια και στο portal του Δήμου.

**Ο ΔΗΜΑΡΧΟΣ**

**ΣΤΕΡΓΙΟΣ ΤΣΙΡΚΑΣ**